

DELIK HUKUM

Menteri PUPR Buka Seremonial Shell Eco Marathon Indonesia 2022 Di Pertamina Mandalika Internasional Circuit

Syafruddin Adi - LOMBOKTENGAH.DELIKHUKUM.ID

Oct 14, 2022 - 20:11



Lombok Tengah NTB - Menteri PUPR Dr. Ir. M. Basuki Hadimuljono, M.Sc. membuka seremonial Shell Eco Marathon Indonesia 2022 di Pertamina Mandalika Internasional Circuit pada Kamis tanggal 13 Oktober 2022 sekitar pukul 09.30 wita bertempat di royal box A Pertamina Mandalika Internasional Circuit Desa Kuta Kecamatan Pujut Kabupaten Lombok Tengah.

Setelah acara dibuka dilanjutkan dengan diskusi membahas pengenalan tentang Kompetisi inovasi kendaraan hemat energi, Shell Eco-marathon yang akan diselenggarakan untuk pertama kalinya di Indonesia.

Kompetisi Shell Eco-marathon diikuti oleh tim-tim Mahasiswa Asia sejak tahun 2010, dan pada tahun ini, para peserta akan menguji kendaraan hemat energi mereka di Pertamina Mandalika International Circuit, Lombok, Nusa Tenggara Barat yang dilaksanakan mulai dari tanggal 11 sampai dengan 15 Oktober 2022.

Shell Eco-marathon merupakan kompetisi yang menantang pelajar dan mahasiswa perguruan tinggi di berbagai negara di dunia, untuk berinovasi merancang dan membangun kendaraan yang paling hemat energi untuk menjawab tantangan energi di masa depan guna mewujudkan mobilitas yang lebih cerdas dan lebih berkelanjutan.

Menteri Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat (PUPR) menyampaikan ucapan selamat datang kepada seluruh peserta di Provinsi Nusa Tenggara Barat dan menyampaikan selamat berkompetisi untuk seluruh peserta Shell Eco-Marathon 2022.

Setelah membuka kegiatan tersebut Menteri Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat (PUPR) langsung meninjau kendaraan mobil listrik di masing-masing garasi Pertamina Mandalika Internasional Circuit.

Shell Eco-Marathon 2022 diikuti oleh beberapa negara diantaranya Malaysia, Singapura, Vietnam, Korea Selatan, India, Banglades, Kazakstan, Nepal, Pilipina yang mana dari beberapa negara tersebut terdapat 49 Team dan 33 Team berasal dari Indonesia.

Kapolres Lombok Tengah AKBP Irfan Nurmansyah, SIK, MM melalui PLH Kabag Ops AKP Hery Indrayanto, SH menyampaikan bahwa Kegiatan Shell Eco-Marathon 2022 merupakan salah satu upaya pemerintah untuk meningkatkan minat bakat generasi muda bangsa terutama dalam bidang teknologi masa depan, khususnya inovasi untuk efisiensi penggunaan bahan bakar dan kinerja mode transportasi dan meningkatkan perekonomian daerah khususnya sektor pariwisata.(Adb)